SITAC
Swedish Institute for Technical Approval in Construction

SWEDAC ACKREDITERING
1422
STAFS 1995:10

2003-01-31

Projektnr. T 200 135

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0135/02

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

SAKORD: **Murverkskonstruktioner** **BSAB FS**
armering

BISTÅL MURVERKSARMERING

Innehavare	Bistål i Västervik AB, Hultmansgatan 3, 593 32 Västervik, tel: 0490-424 24, fax: 0490-424 25, e-post: bistal@telia.com, hemsida: www.bistal.net, organisationsnr: 55 66 12-60 81
Produkt	Stegformad armering av två kalldragna parallella stänger med cirkulärt tvärsnitt. Stängerna är på jämna avstånd förenade med insvetsade tvärpinnar som har rektangulärt tvärsitt. Tvärpinnarna är vinkelrätt anordnade mot de parallella stängerna. Armeringen finns i flera versioner avseende stålkvalitet och korrosionsskydd, Bi 40ob, Bi 56ob, Bi40eb, Bi 40fz och Bi 37rf (Beteckningar korrosionsskydd enligt BKR 6:3128 tabell b)
Avsedd användning	Armering i bärande och icke bärande murverkskonstruktioner.
Godkännande	Ovannämnda produkt uppfyller kraven i 2 § 1 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Konstruktionsregler (*BKR*)

Beständighet*	6:11
Dimensionerande materialvärden för armering	6:3122
Armering	6:45

*Armering i förzinkat utförande (Bi 40 fz) godkänt i miljöklass 1 och 2.

Tillhörande handlingar	Produktdata blad, bistål murverksarmering daterat 2003-01-24 Bistål murverksarmering daterad 2003-01-24
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2002-11-12, 2002-12-18 och övervakas av ett oberoende tredjepartsorgan, SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut.

Kontroll forts.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att utförande och montering överensstämmer med tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Bistål i Västervik AB

Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad bunt och omfattar:

Tillverkarens namn	**Bistål**
Boverkets inregistrerade varumärke	**T**
SITAC:s ackrediteringsnummer	**SITAC 1422**
Produktens typbeteckning	**typbeteckning**
Typgodkännandebevisets nummer	**0135/02**
Löpande tillverkningsnummer	**nr**
Besiktningsorgan	**SP**

Varje pall märks med:

Tillverkarens namn och tillverkningsort	**Bistål i Västervik AB**
Boverkets inregistrerade varumärke	**T**
SITAC:s ackrediteringsnummer	**SITAC 1422**
Produktens typbeteckning	**typbeteckning**
Typgodkännandebevisets nummer	**0135/02**
Löpande tillverkningsnummer	**nr**
Besiktningsorgan	**SP**
Uppgifter om mängd bistål, längd per bunt, längd och vikt	

Bedömnings-underlag

Rapport P204264A från SP
Rapport 80142 från Korrosionsinstitutet

Kommentarer

Giltighetstid

Godkännandet gäller t o m 2008-01-30.

Tor Bakke

Björn Holgersson